

**COMUNICAZIONI RELATIVE ALLE PARTECIPAZIONI RILEVANTI
AI SENSI DELL'ART.120 D.LGS. 58/98
RESE NOTE IL 08/05/2018**

PARTECIPAZIONI IN AZIONI					
DATA OPERAZIONE	DICHIARANTE OVVERO SOGGETTO POSTO AL VERTICE DELLA CATENA PARTECIPATIVA	SOCIETA' PARTECIPATA	PERCENTUALE E TITOLO DI POSSESSO	SOCIETA' CONTROLLATA DAL DICHIARANTE O SOCIETA' FIDUCIARIA TITOLARE DIRETTA PARTECIPAZIONE	SITUAZIONE PRECEDENTE
24/08/2017 [1]	AS ROMA SPV LLC (SOCIETA' GESTITA DA UN INVESTOR COMMITTEE FORMATO DA 5 COMPONENTI E AMMINISTRATA DALLA AS ROMA SPV GP LLC IN QUALITA' DI MANAGING MEMBER)	AS ROMA SPA	82.169% -DIRETTA PROPRIETA' -INDIRETTA PROPRIETA'	** 79.044% NEEP ROMA HOLDING SPA	10/11/2011 78.038%
24/04/2018	SERRA DAVIDE RENATO UGO	CREDITO VALTELLINESE SPA	5.286% - GESTIONE DISCREZIONALE DEL RISPARMIO	**5.286% ALGEBRIS (UK) LIMITED	
[1] COMUNICAZIONE RESA SU BASE VOLONTARIA PER AGGIORNAMENTO DELLA PARTECIPAZIONE					

PARTECIPAZIONI IN STRUMENTI FINANZIARI E AGGREGATE							
DATA OPERAZIONE	DICHIARANTE OVVERO SOGGETTO POSTO AL VERTICE DELLA CATENA PARTECIPATIVA	SOCIETA' PARTECIPATA	PERCENTUALE DICHIARATA E MODALITA' DI POSSESSO	DETTAGLI DELLA PARTECIPAZIONE			SITUAZIONE PRECEDENTE Aggregata (a) In strumenti finanziari (b)
				Diritti di voto riferibili ad azioni	Partecipazione potenziale (1)	Altre posizioni lunghe con regolamento fisico (2) e in contanti (3)	
24/04/2018	SERRA DAVIDE RENATO UGO	CREDITO VALTELLINESE SPA	5.286%	5.286%			21/03/2018 A)5.286% B)5.246%