



SPAFID
CONNECT

Informazione Regolamentata n. 0915-27-2021	Data/Ora Ricezione 13 Settembre 2021 18:27:53	MTA - Star
--	---	------------

Societa' : LANDI RENZO

Identificativo : 151797

Informazione
Regolamentata

Nome utilizzatore : LANDIN03 - Cilloni

Tipologia : 1.2

Data/Ora Ricezione : 13 Settembre 2021 18:27:53

Data/Ora Inizio : 13 Settembre 2021 18:27:54

Diffusione presunta

Oggetto : CS Deposito Relazione Finanziaria
Semestrale al 30 Giugno 2021 - PR Filing
of the Half Year Financial Report as of
June 30 2021

Testo del comunicato

Vedi allegato.

Comunicato Stampa - Press Release

13 settembre 2021 - September 13, 2021



Landi Renzo: pubblicazione della Relazione Finanziaria Semestrale al 30 giugno 2021

Cavriago (RE), 13 settembre 2021

Si rende noto che la Relazione Finanziaria Semestrale al 30 giugno 2021 approvata dal Consiglio di Amministrazione del 10 settembre 2021 è a disposizione del pubblico presso la Sede sociale, sul sito internet della Società (www.landirenzogroup.com, sezione Investors) e del meccanismo di stoccaggio “eMarket Storage” (www.emarketstorage.com).

Landi Renzo è leader mondiale nel settore dei componenti e dei sistemi di alimentazione a Metano, LNG, Idrogeno e GPL per autotrazione. La Società, con sede a Cavriago (Reggio Emilia) e con un’esperienza di oltre 60 anni nel settore, si è caratterizzata per l’internazionalità dell’attività che si concretizza nella presenza in oltre 50 Paesi, con una percentuale di vendite generata all’estero di circa l’80%. Landi Renzo S.p.A. è quotata sul segmento STAR del Mercato MTA di Borsa Italiana dal giugno 2007.

Per ulteriori informazioni:

LANDI RENZO S.p.A.
Paolo Cilloni
CFO and Investor Relator
ir@landi.it

MEDIA
Image Building
Cristina Fossati, Angela Fumis
e-mail landirenzo@imagebuilding.it

Comunicato Stampa - Press Release

13 settembre 2021 - September 13, 2021



This press release is a translation. The Italian version prevails.

Landi Renzo: Filing of the Half Year Financial Report as of June 30, 2021

Cavriago (RE), September 13, 2021

The Company announces that the Half Year Financial Report as of June 30, 2021 approved by the Board of Directors held on September 10, 2021, is available to the public at the Company's registered office, on the Company website (www.landirenzogroup.com, under the Investors section) and on that one of the authorized storage system "eMarket Storage" (www.emarketstorage.com).

Landi Renzo is the global leader in Methane, LNG, hydrogen and LPG components and systems for the motor vehicles sector. The Company is based in Cavriago (Reggio Emilia) and has over 60 years' experience in the sector and is renowned for the extent of its international activities in over 50 countries, with export sales of about 80%. Landi Renzo S.p.A. has been listed on the STAR segment of the MTA Market of Borsa Italiana since June 2007.

For further Info:

LANDI RENZO S.p.A.
Paolo Cilloni
CFO and Investor Relator
ir@landi.it

MEDIA
Image Building
Cristina Fossati, Angela Fumis, Anna Pirtali
e-mail landirenzo@imagebuilding.it

Fine Comunicato n.0915-27

Numero di Pagine: 4