

|   |  |                     |
|---|--|---------------------|
| Informazione<br>Regolamentata n.<br>0915-1-2024 | Data/Ora Inizio Diffusione<br>23 Gennaio 2024 19:07:38 | Euronext Star Milan |
|---|--|---------------------|

Societa' : LANDI RENZO

Identificativo Informazione  
Regolamentata : 185576

Utenza - Referente : LANDIN03 - Cilloni

Tipologia : REGEM

Data/Ora Ricezione : 23 Gennaio 2024 19:07:38

Data/Ora Inizio Diffusione : 23 Gennaio 2024 19:07:38

Oggetto : CS - Calendario finanziario 2024

*Testo del comunicato*

Vedi allegato

## Comunicato Stampa

23 gennaio 2024



### Landi Renzo: Calendario degli eventi societari per l'anno 2024

*Cavriago (RE), 23 gennaio 2024* - Si riporta di seguito il calendario delle riunioni consiliari ed assembleari per l'approvazione dei dati contabili per l'anno 2024.

|                   |  |
|-------------------|--|
| 13 marzo 2024     | Esame ed approvazione del progetto di bilancio d'esercizio e del bilancio consolidato chiusi al 31 dicembre 2023 |
| 14 maggio 2024    | Esame ed approvazione dell'Informativa finanziaria periodica aggiuntiva al 31 marzo 2024                         |
| 12 settembre 2024 | Esame ed approvazione della Relazione finanziaria semestrale al 30 giugno 2024                                   |
| 13 novembre 2024  | Esame ed approvazione dell'Informativa finanziaria periodica aggiuntiva al 30 settembre 2024                     |

Il Consiglio prevede inoltre che l'Assemblea per l'approvazione del bilancio d'esercizio al 31 dicembre 2023 si terrà il 29 aprile 2024 in unica convocazione.

La Società, avvalendosi della facoltà di esonero dalla pubblicazione delle informazioni finanziarie periodiche aggiuntive relative al IV trimestre 2023, metterà a disposizione del pubblico la Relazione finanziaria annuale entro 90 giorni dalla chiusura dell'esercizio, in conformità alla normativa e ai regolamenti vigenti.

Eventuali variazioni delle tempistiche sopra indicate verranno tempestivamente comunicate al mercato.

*Il presente comunicato è disponibile anche sul sito della società [www.landirenzogroup.com](http://www.landirenzogroup.com).*

**Landi Renzo** è leader mondiale nei settori della mobilità sostenibile e delle infrastrutture per il gas naturale, biometano ed idrogeno. Il Gruppo si caratterizza per una capillare presenza a livello globale in oltre 50 Paesi, con una percentuale di vendite generata all'estero di quasi il 90%. Landi Renzo S.p.A. è quotata sul segmento Euronext STAR Milan di Borsa Italiana dal giugno 2007.

#### LANDI RENZO

Paolo Cilloni  
CFO and Investor Relator  
[ir@landi.it](mailto:ir@landi.it)

#### Contatti per i media: Community

Roberto Patriarca – 335 6509568  
Silvia Tavola – 338 6561460  
Lucia Fava – 366 5613441  
[landirenzo@community.it](mailto:landirenzo@community.it)

Fine Comunicato n.0915-1

Numero di Pagine: 3